



UWAGI:
1. WSZYSTKIE SPOINY NIEOPISANE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE.
2. 0,5% DLA DWUSTRONNYCH
3. 0,7% DLA JEDNOSTRONNYCH
4. ELEMENTY WYKONAĆ ZE STALI WG LISTY MATERIAŁOWEJ
5. WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY SPRAWDZIĆ WSZYSTKIE WYMIARY PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANYCH.
6. RÓŻNICE W RYSUNKACH I POMIARACH ORAZ WSZELKIE RÓŻNICZKOSCI I ZMIANY MUSZĄ BYĆ WYJAŚNIONE PROJEKTANTEM PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC BUDOWLANYCH.

ZOPRAWIANIE BEZ PIERNEJ ZGODY AUTORA ZABRONIONE PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE

PRACOWNIA PROJEKTOWANIA I USŁUG INWESTYCYJNYCH ALFA
Spółka z o.o. Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy, XII 0000332425
59-228 LEGNICA, ul. LOKIETKA 18
+48 78 8526671 www.pppa.pl pracownia@pppa.pl

ALFA PRACOWNIA

PRZEBUDOWA BUDYNKU HANDLOWEGO
BIELSKO BIAŁA
UL. WARSZAWSKA 180

IMIE I NAZWISKO: PODPIS:
PROJEKTANT:
mgr inż. Daniel Mikutaniec
uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr 156/DOS/12
OPRACOWUJĄCY:
mgr inż. Jacek Kadecki
OPRACOWUJĄCY:
mgr inż. Andrzej Popiel

NAZWA RYSUNKU: BRANZA:
SLUP S/588 KONSTRUKCJA

| ID PROJEKTU | STADIUM | DATA | SKALA | NR RYS |
|-------------|---------|----------|-------------------|--------|
| V-23 | PW | 25-06-24 | 1:10 1:20 K10/121 | |

NAZWA PLIKU: ID REWIZJI:
V-23_PW_K10_SLUP S/588-121 -

| WYKAZ ELEMENTÓW ZESPOŁU | | | | | |
|-------------------------|----------|----------|---------------|--------------|---------------------|
| Zespół: S/588 | | | Ciepota (kg): | 1295,2 | |
| | | | Długość (mm): | 10773 | |
| | | | Ilość: | 1 | |
| Element | Profil | Materiał | Ilość | Długość (mm) | Ciepota brutto (kg) |
| 665 | HEB300 | S235JR | 1 | 8737 | 1024,2 |
| 817 | SHS120*8 | S235JR | 1 | 1972 | 54,5 |
| 885 | BL25*360 | S235JR | 1 | 600 | 42,4 |
| 886 | BL10*250 | S235JR | 2 | 600 | 18,6 |
| i/740 | BL3*108 | S235JR | 1 | 108 | 0,3 |
| i/759 | BL8*85 | S235JR | 4 | 102 | 2,2 |
| p/203 | BL10*104 | S235JR | 1 | 1280 | 10,4 |
| p/802 | BL16*300 | S235JR | 1 | 414 | 14,6 |
| p/868 | BL10*104 | S235JR | 1 | 2591 | 21,200 |
| p/870 | BL10*180 | S235JR | 1 | 1280 | 18,1 |
| p/878 | BL10*331 | S235JR | 1 | 360 | 6,8 |
| p/881 | BL10*104 | S235JR | 4 | 135 | 3,5 |
| p/882 | BL12*110 | S235JR | 2 | 260 | 5,3 |
| p/882 | BL12*110 | S235JR | 2 | 261 | 5,3 |
| p/944 | BL12*136 | S235JR | 2 | 261 | 6,5 |
| p/951 | BL16*105 | S235JR | 1 | 180 | 2,4 |
| p/970 | BL10*140 | S235JR | 1 | 177 | 1,4 |
| p/972 | BL5*50 | S235JR | 2 | 80 | 0,3 |
| p/1000 | BL10*165 | S235JR | 1 | 262 | 3,3 |
| p/1001 | BL10*145 | S235JR | 2 | 262 | 5,9 |
| p/1008 | BL10*180 | S235JR | 1 | 2591 | 36,6 |
| p/1014 | BL16*200 | S235JR | 2 | 261 | 11,4 |

